

ALFRA STROMSCHIENEN- BEARBEITUNG



▶ VIDEO

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

Mit einem Universal-Arbeitszylinder können Stromschienen 120 x 12 mm leicht gebogen und durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln Löcher von \varnothing 6,6 bis 21,5 mm wie auch Langlöcher gestanzt werden.



Stromschienen biegen

Schalterstellung auf „Biegen“

Zum Biegen wird die Biegematrix in den Hydraulikkolben eingesetzt und der elektrische Winkelableser in die runde Führungsnut des Gegenblocks gesetzt. Das Kontaktkabel wird mit dem Elektromotor verbunden. Der gewünschte Winkel wird auf der Winkelskala mit einer Stellschraube fixiert.

Wir empfehlen, je nach Materialstärke, $1^\circ - 3^\circ$ über den gewünschten Winkel hinaus einzustellen, da Kupfer zurückfedert. Der erste Biegewinkel sollte geprüft werden. Dieser Biegewinkel kann beliebig oft reproduziert werden, da der Biegevorgang automatisch bei Erreichen des Winkels durch den elektr. Kontaktschalter unterbrochen wird.

Technische Daten Biegen

Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
kleinste Schenkellänge:	50 mm
kleinstes U-Biegen:	100 mm
kleinstes Z-Biegen:	72 mm (materialstärkenabhängig)

Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schiene 120 x 10 mm



Stromschienen lochen

Schalterstellung auf „Lochen“

Der Stempel mit Neoprenabstreifer und die entsprechende Matrix werden in die Aufnahmebohrung eingesetzt.

Der Stempel wird seitlich mittels einer Madenschraube fixiert. Entsprechend der Stromschienenbreite und der gewünschten Lochanordnung kann der Bearbeitungsblock mit dem Handrad stufenlos hydraulisch gehoben oder gesenkt werden. Ein am Handrad angebrachtes Zählwerk zeigt die Höhe des Lochzentrums in mm an.

Wir empfehlen ein Ankören der Stromschiene mit anschließendem Ausrichten der Zentrierspitze des Stempels auf diese Körnung – dadurch ist ein exaktes Lochbild gewährleistet.

Der Neoprenabstreifer und ein eingebauter elektrischer Sensor sorgen für einen automatischen Stempelrückzug.

Technische Daten Stanzen

Stanzen Cu:	6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Außenmaße L x B x H:	700 x 410 x 410 mm
Gewicht:	60 kg

ALFRA BS 120 CU-STROMSCHIENEN BIEGE- UND STANZGERÄT

- Hydraulik-Schlauchpaket
- Verbesserte Hydraulikführung

Hydraulikschlauch und elektrisches Steuerkabel für das BS 120 werden als Set in einem stabilen Sicherheitsschutzschlauch geliefert. Dies dient zum Schutz vor Beschädigungen und zu einer sauberen Kabelführung.



Art.-Nr. 03200SET.NG

BS 120 CU-Stromschiene Biege- und Stanzgerät **Art.-Nr. 03200SET.NG**

Elektrischer Winkelableser R10 **03201.NG**
 Biegematrix R10 **03202.L**

Längenanschlag **03203**

Biegematrix mit bewegl. Backen (120 x 10 mm Cu) **03228**
 Etagen-Biegewerkzeug **03246**
 mit 2 Paar Druckplatten für 5 - und 10 mm Stufen
 (max. Bereich: 100 x 5 mm / 60 x 10 mm Cu)



Art.-Nr. 03201.NG



Art.-Nr. 03202.L



Art.-Nr. 03228

Elektrohydraulikpumpe AHP M1

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,7 A
Motordrehzahl:	2860 1/min



Art.-Nr.

Elektrohydraulikpumpe AHP M1 **Art.-Nr. 03857**
 Fußschalter mit Sicherheitsfunktion **03862.NG**



Art.-Nr. 03862.NG Fußschalter

ALFRA BS 120 CU-STROMSCHIENEN BIEGE- UND STANZGERÄT

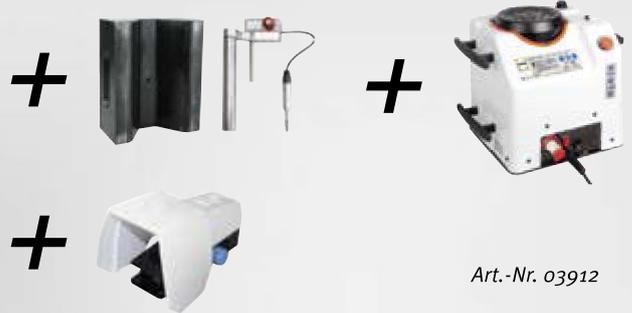
- **Hydraulik-Schlauchpaket**
- **Verbesserte Hydraulikführung**

Hydraulikschlauch und elektrisches Steuerkabel für das BS 120 werden als Set in einem stabilen Sicherheitsschutzschlauch geliefert. Dies dient zum Schutz vor Beschädigungen und zu einer sauberen Kabelführung.

ALFRA BS 120-Set

Art.-Nr.
03912

- Art.Nr. 03200SET.NG
ALFRA BS 120 CU-Stromschielen Biege- und stanzgerät
- Art.-Nr. 03857
Elektrohydraulik-Pumpe **AHP M1**
- Art.-Nr. 03862.NG
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion



Art.-Nr. 03912

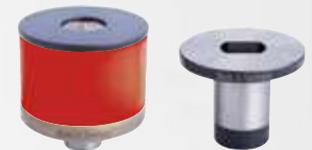
Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214



Rundstempel und Matrizen



Langlochstempel und Matrize

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm
auf Anfrage Art.-Nr. 03241